

Protótipo de Eficiência Energética

Rafael Mataczinski Dlugokinski¹, Airton Bortoluzzi Campanhola Bortoluzzi^{1*}

Orientador(a)*

¹Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul (IFRS) - *Campus* Erechim. Erechim, RS

O projeto idealizado no ano de 2015 por estudantes de engenharia do IFRS – Campus Erechim vem sendo aprimorado com o passar dos anos, tendo como objetivo principal desenvolver um veículo que percorra o maior percurso com o menor consumo de combustível possível. A Drop Team, nome dado a equipe com origem na palavra gota (drop, em inglês), em alusão à duas características do veículo desenvolvido: a carenagem em formato de gota, visando otimizar a sua aerodinâmica e o uso de apenas uma gota para se mover, preconiza que seu propósito maior é o desenvolvimento e formação de estudantes de engenharia/técnico para o mercado de trabalho, visando que o aperfeiçoamento contínuo do protótipo. O projeto foi otimizado em 2016 para que nos anos posteriores pudesse competir de forma a conquistar resultados relevantes, o qual vem numa crescente desde 2017, onde foi terceiro colocado na Shell Eco Marathon Brasil com a marca de 240,3 km/L, já em 2018 sagrou-se pela primeira vez campeão brasileiro na mesma competição com a marca de 424,9 km/L o que abriu a possibilidade da ida aos Estados Unidos para a disputa da Shell Eco Marathon Americas, que ocorreu em abril de 2019, ano e a equipe conseguiu o resultado de 543 km/L, conquistando o terceiro lugar e a marca de protótipo mais eficiente da América Latina na categoria gasolina. Em setembro de 2019, tornamo-nos bicampeões na SEM Brasil, com a marca de 542,4 km/L. Durante o período da pandemia e pós foi desenvolvido inúmeras melhorias no protótipo, que nos proporcionou um ótimo resultado neste ano na Shell Eco Marathon Brasil, onde conseguimos superar nosso próprio record e o atual record brasileiro, atingindo a marca de 715,7 Km/L, nos tornado tricampeões. Os resultados recentes demonstram o quanto a equipe busca inovar e desenvolver de novas tecnologias para serem empregadas em diversos setores da nossa sociedade, visando principalmente o uso racional de combustíveis fósseis e a diminuição da poluição ambiental.

Palavras-chave: Prototipo; Shell Eco Marathon.