

Planejamento e controle de manutenção preventiva no laboratório de usinagem do IFRS

Luan Rolhano Antiquiera¹, Márcio Lôndero Barreto Filho¹, Matheus Orlei de Oliveira Rocha¹,
Rodrigo Jorge Macedo^{1*}
*Orientador

¹Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul (IFRS) -
Campus Rio Grande. Rio Grande, RS, Brasil.

A manutenção preventiva é efetuada com a intenção de reduzir a probabilidade de falha de uma máquina ou equipamento. É uma intervenção prevista, preparada e programada antes da data provável do aparecimento de uma falha, ou seja, é o conjunto de serviços de inspeções sistemáticas, ajustes, conservação e eliminação de defeitos, visando a evitar falhas. É realizada em conformidade com um cronograma ou com índices de funcionamento da máquina. Normalmente, o período de revisão é baseado em históricos ou recomendações do fabricante. Enquadram-se nessa categoria as revisões sistemáticas do equipamento, as lubrificações periódicas, os planos de inspeção de equipamentos e os planos de calibração e de aferição de instrumentos. Com a identificação de toda programação de manutenção preventiva das máquinas do laboratório de usinagem, será implementada uma rotina de trabalho com os alunos para a execução deste serviço, levando em consideração as recomendações informadas pelo fabricante de cada máquina-ferramenta. Devido à maioria das empresas do segmento metal-mecânico trabalharem com programas de manutenção preventiva e preditiva, o desenvolvimento deste projeto com os alunos poderá oferecer competências fundamentais para o trabalho com planejamento e controle da manutenção. Consequentemente os alunos estarão melhores qualificados para o mercado de trabalho caso vierem a trabalhar na área de manutenção mecânica. Além disso, todo o controle da manutenção será visualizado através de uma planilha compartilhada com todos os usuários do setor e também com o responsável pelo mesmo. Está sendo realizado um estudo dos manuais de cada máquina-ferramenta, identificando todas as informações de manutenções periódicas que devem ser realizadas. O projeto encontra-se no processo de criação de uma ficha de registro de controle de manutenção para cada equipamento onde as mesmas estão sendo fixadas em locais visíveis na própria máquina-ferramenta. O desenvolvimento deste projeto está sendo realizado com a presença de três alunos do segundo ano do Curso Técnico em Fabricação Mecânica. Espera-se que, com o desenvolvimento deste projeto de manutenção preventiva, o laboratório de usinagem permaneça com os devidos cuidados recomendados pelo fabricante, diminuindo os riscos de possíveis falhas inesperadas, assim como aumentando a qualidade e segurança de trabalho.

Palavras-chave: Manutenção preventiva. Planejamento. Controle.

Trabalho executado com recursos do Edital PROEN/IFRS nº 002/2016.