

23 e 24 de outubro de 2017

## **Bolsa de monitoria para a disciplina de Fabricação Assistida por Computador**

CONFORTIN, Matheus Pedro<sup>1</sup>  
BOAROLI, Demian\*

A bolsa de monitoria para a disciplina de Fabricação Assistida por Computador ofertada pelo Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul - *Campus Erechim* aos discentes do Curso Técnico em Mecânica e de Engenharia Mecânica, fornece ao aluno o suporte necessário para que o mesmo possa solucionar rapidamente os problemas inerentes de uma das áreas mais importantes da mecânica: a usinagem. O objetivo da bolsa é introduzir o discente no universo docente promovendo sua capacitação para um posterior exercício da docência e, além disso, aprofundar seus conhecimentos nesta área específica e contribuir para o processo de ensino-aprendizagem dos discentes monitorados. Para tanto, é função incumbida ao monitor, auxiliar o professor, em horário extraclasse na preparação de atividades práticas no laboratório de CNC e estar à disposição dos discentes para esclarecer dúvidas, quanto a questões teóricas, utilização do software CAM e operação das máquinas CNC's. Durante o período de monitoria, foram realizados atendimentos aos alunos dos cursos de Engenharia Mecânica e do Técnico em Mecânica, para esclarecimentos de dúvidas referentes à utilização dos softwares e das máquinas do laboratório de CNC, dando-lhes suporte na execução de peças para os projetos de Eficiência Energética e Baja. Foram usinadas peças para fins didáticos, como o gira braile e o alfabeto braile em peças de polímero (náilon), moldes para a fundição de peças, além da criação de uma planilha eletrônica contendo as ferramentas de trabalho a serem utilizadas nas máquinas, para facilitar na seleção correta das ferramentas durante as usinagens, bem como a organização do magazine de ferramentas do centro de usinagem. Como resultados, pode-se afirmar que o auxílio extraclasse aos discentes vem tendo êxito no esclarecimento de dúvidas, pois os alunos compreendem de forma mais rápida a partir de simulações feitas nas máquinas e nos softwares, e o auxílio na elaboração das aulas melhora o andamento dos conteúdos ministrados em sala de aula pelo professor.

**Palavras-chave:** Monitoria. Usinagem. Software CAM e CNC.

**Modalidade:** Ensino.

---

<sup>1</sup> Engenharia Mecânica, Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul – *Campus Erechim*, [mpc.confortin@hotmail.com](mailto:mpc.confortin@hotmail.com)

\* Docente/Técnico em Mecânica e Engenharia Mecânica, Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul – *Campus Erechim*, [demian.boaroli@erechim.ifrs.edu.br](mailto:demian.boaroli@erechim.ifrs.edu.br)